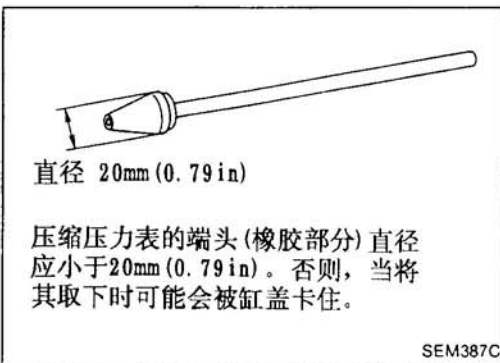
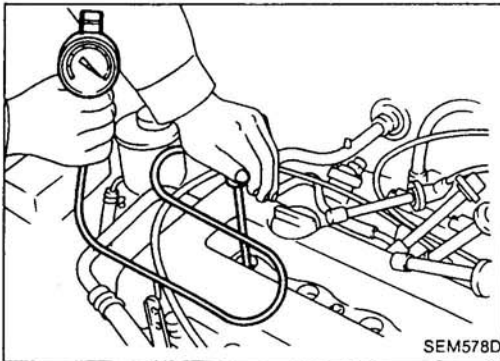


压缩压力

压缩压力的测量

1. 使发动机暖机。
2. 将点火开关关上。
3. 释放燃油压力。
参见EF&EC节的“释放燃油压力”。
4. 取下所有火花塞。
5. 拔下分电器中心高压线。
6. 将压缩压力表接到1缸。
7. 将加速踏板踩到底使节气门完全打开。
8. 起动发动机并记下压缩压力表的最大读数。
9. 按图示重复对各缸的测量。
 - 一定要使用充足电的电瓶以使发动机达到规定的转速。



直径 20mm (0.79 in)

压缩压力表的端头(橡胶部分)直径应小于20mm (0.79 in)。否则, 当将其取下时可能会被缸盖卡住。

压缩压力: kPa (bar, kg/cm², psi) / 300rpm

	SR18DE	SR20DE
标准	1,206 (12.06, 12.3, 175)	1,226 (12.26, 12.5, 178)
最小	1,010 (10.10, 10.3, 146)	1,030 (10.30, 10.5, 149)
各缸偏差极限	98 (0.98, 1.0, 14)	

10. 如果某一缸或数缸压缩压力低, 从火花塞孔向缸内加入少量发动机机油然后重新测压。
 - 如果加入少量机油后能使压缩压力提高, 活塞环可能磨损或损坏。如果是这样, 在检查活塞后更换活塞环。
 - 如果压缩压力还低, 可能是气门卡住或密封不良。检查气门及气门座(参见S. D. S.)。如果气门或气门室座损坏严重则将其更换。
 - 如果相邻两缸的压缩压力低, 而且加机油后也不提高, 则密封垫表面处有泄漏。如果这样, 更换缸盖密封垫。